

## 6 金属表面处理(メッキ、溶射、塗装等)

### (株)アルテックス

【住 所】〒593-8312 堺市西区草部1176-1

【T E L】072-274-2297

【F A X】072-274-2298

【代表者氏名】江原 京子

【設 立 年】1982年 【資 本 金】1,000万円

【事業概要】金型・治工具を長持ちさせる事で、御客様のコスト削減ニーズに応える会社です。

炭化チタンによる表面处理を施し、耐摩耗性により金型・治工具の長寿命化を図る表面処理事業と、各種金属製品の加工に応える金属加工事業の二本柱により、各種の課題に挑戦します。

【取扱商品】化学蒸着法(CVD)による炭化チタン(TiC)の表面处理を行っています。

炭化チタンは耐摩耗性に優れ、平滑かつ離型性が良好な薄膜で、膜厚は5ミクロン程です。化学蒸着法(CVD)でコーティングを行う為、密着性能には定評があります。

【取引先業種】・冷間鍛造業(ヘッダー・フォーマー・プレスのパンチなど)

・切削加工業(非鉄系の鏡面仕上げ用切削工具など)

・食品製造業(食品プラントの食品凝着課題への適用など)

・粉体加工業(打錠機の杵など)

・土木・エネルギー産業(岩盤掘削用ビットなど)

・超硬合金業界(超硬製品の長寿命化など)

【主な商品・サービス】CVD法による炭化チタンの表面处理

金属加工

【設備と技術】・付きまわり性に良好な表面处理が可能です。複雑形状の金属製品へもほぼ均一に炭化チタンを蒸着します。

・パンチなどの加工に於いては、同軸度精度にこだわった加工方法を採用しています。

・プレス金型のパンチ刃先に炭化チタンを蒸着する事により、バリレスのプレス加工を実現した実績多数有ります。

・ステンレスの冷間鍛造加工と特に相性が良く、超長寿命化の実績多数有ります。

【セールスポイント】化学蒸着法(CVD)とは、原料ガスと下地金属の化学反応によって薄膜を生成する表面改質の手法です。約千度の熱環境下で化学的に炭化チタンの成膜を行う為、下地金属と極めて強固に密着します。従来より困難とされている熱ひずみや寸法制御難の問題は、ノウハウと加工技術によって解決を計り、ユーザー各位様の好評を頂戴しております。

**(株)和泉ライニング****【住 所】**〒590-0132 堺市南区原山台5-7-25**【T E L】**072-292-2465 **【F A X】**072-291-4964**【代表者氏名】**道阪 信夫**【設 立 年】**1993年 **【資 本 金】**4,000万円 **【従 業 員 数】**20人**【事業概要】**フッ素樹脂を金属等にコーティングしています。小ロット小物製品から大型製品の表面処理を行っており、前処理から仕上げ迄全て自社で加工する為、コスト面、納期面も充分対応させて頂いております。**【取扱商品】**ホッパー、シュート、ガイド、プレート、シリンダー、各種タンク、各種ロール、各種焼型、各種金型、各種天板、各種リテーナー、半導体部品、省力機械部品、酒蔵部品等**【取引先業種】**産業機械メーカー、化学機械メーカー、製紙機械メーカー、繊維機械メーカー、食品機械メーカー、半導体機械メーカー、その他製造メーカー**【主な商品・サービス】**各種ロール、各種金型、各種ホッパー、各種シュート、各種ヒーター、各種保護管、各種天板、各種プレート、各種攪拌機、各種精密部品、各種菓子型、その他**【設備と技術】**バッチ炉、1000角×4000Lを初め計15台の乾燥炉(焼成炉)、ブラストマシン、3sit、検査機器一式、静電粉体塗装機8台 他**【セールスポイント】**各種フッ素樹脂、表面処理等を業界屈指の短納期、高品質、低価格で対応させて頂いております。**植田アルマイト工業(株)****【住 所】**〒599-8102 堺市東区石原町1-103**【T E L】**072-259-2225 **【F A X】**072-257-0574**【代表者氏名】**植田 信夫 **【U R L】**www.uedaalmito.co.jp**【設 立 年】**1950年 **【資 本 金】**7,200万円 **【従 業 員 数】**190人**【事業概要】**アルミニウム型材、板材、ダイカスト、鋳物材に対してアルマイト加工、カラーアルマイト、硬質アルマイト、マグネシウム合金のアルマイト加工 優れたアルミニウム表面処理技術を有し、小型部品から大型部品への普通アルマイト、硬質アルマイト、二次電解発色品、染色品など小ロットから大量生産まで対応します。又、アルミより軽いマグネシウム合金材へのアルマイト処理も高い評価を頂いております。**【取扱商品】**アルミ製品、アルミ部品**【取引先業種】**アルミ関連メーカー、半導体・液晶製造装置メーカー、自動車部品メーカー、一般産業機械メーカー**【主な商品・サービス】**硬質アルマイト、潤滑性アルマイト、導電性アルマイト、抗菌性アルマイト、しゅう酸アルマイト、カラーアルマイト(二次電解発色、染色)**【設備と技術】**マグネシウム合金アルマイト技術**【セールスポイント】**アルマイトメーカーのトップとして、用途に合わせた豊富な高機能表面処理技術を通し、各業界より高い評価・信頼を得ており、アルマイトと言えば植田アルマイトと言われる地位を確保しております。今後もお客様のご要望に合ったアルマイト技術を提供させて頂きます。

**(株)オオヒラ**

- 【住 所】〒590-0906 堺市堺区三宝町3-32  
 【T E L】072-228-0555 【F A X】072-228-0565  
 【代表者氏名】横山 寿彦 【U R L】http://oohira.jimdo.com  
 【設 立 年】1980年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】15人  
 【事 業 概 要】電気亜鉛めっき ・ユニクロ ・クロメート ・三価ユニクロ ・三価クロメート  
 【取 扱 商 品】金属製品 超大型全自動鍍金装置で長尺、巾広、重量物の鍍金(長さ7200m/m ×巾600m/m ×高さ2000m/m)  
 【取引先業種】鋼管メーカー、遊具メーカー、土木建築金物メーカー、自動車関連、造船  
 【主な商品・サービス】鋼管、型鋼、建築金物、昇降機、遊具、クリーンルーム、一般機械等、鉄鋼製品パーツ等の電気亜鉛めっき  
 【設備と技術】近年、各業界のご要望に依り、電気亜鉛めっきでは不可能とされていたパイプの内面にもめっきができる技術を開発しました。  
 【セールスポイント】電気亜鉛めっき専門工場として、永年蓄積された技術と大型の最新鋭の設備で、あらゆる分野の業界のご要望にパワフルにお応えすることができます。①鋼管の内面鍍金加工②電気亜鉛鍍金としては異例の大型全自動鍍金装置の搭載により、従来不可能である長尺・高重量の製品への鍍金が可能。③短納期にて地方のお客様でも材料調達→寸法切→曲げ加工→メッキ加工後配送迄一貫して承り致します。

**(株)オカノブラスト**

- 【住 所】〒599-8247 堺市中区東山648  
 【T E L】072-234-0999 【F A X】072-236-5646  
 【代表者氏名】岡野 俊博 【U R L】www.okano-blast.co.jp  
 【設 立 年】1985年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】25人  
 【特 許 内 容】金型表面の仕上げ加工方法 特許 第5124668号  
 【事 業 概 要】精密ショットピーニング、二硫化モリブデンショット、精密ラッピング、ブラスト処理による付加価値の高い表面改質技術を提供しています。  
 【取 扱 商 品】輸送機器部品、エンジン・ミッション部品、バネ、樹脂成形品などの機械部品やプレス・鍛造金型、ダイカスト金型、樹脂成形用金型など  
 【取引先業種】輸送機器製造業、機械製造業、金属製品製造業、金型製造業  
 【設備と技術】ロット数や加工方法に応じた各種加工装置を数多く保有していることで、小ロットから大量生産に至るまで、高品質・短納期を実現できる生産体制を整えています。  
 【セールスポイント】受託加工30年の実績。「付加価値の高い加工技術を通じて、人と社会に求められる企業であり続ける」を企業理念に掲げ、高度な技術・ノウハウ・蓄積した経験をもとに最新の装置で表面改質技術を提供しています。また、加工技術の高度化を目指して、惜しみない努力と新しい技術への挑戦も続けています。

**(株)金澤鍍金工業所**

- 【住 所】〒592-8331 堺市西区築港新町2-6-20  
 【T E L】072-245-3824 【F A X】072-245-3826  
 【代表者氏名】守口 恵介 【U R L】www.kanazawa-plt.co.jp  
 【設 立 年】1957年 【資 本 金】3,600万円 【従 業 員 数】80人  
 【事 業 概 要】昭和25年創業以来、技術第一・品質第一を経営理念としております。多くの分野の表面処理加工の専門企業として、耐摩耗めっき、耐食性めっきなど多くの表面処理加工を行っております。  
 【取 扱 商 品】耐摩耗性の硬質クロム・無電解ニッケル・複合めっき、滑りや撥水性のPTFE複合めっき、耐食性や装飾の亜鉛・ニッケルクロムめっき・電着塗装、さらにこれらの組み合わせで、様々なご要望にお応えします。  
 【取引先業種】自動車部品、単車部品、電子部品、農業機械部品、各種機械部品、その他多種多様な分野の表面処理を行なっています。  
 【設備と技術】耐摩耗性めっき、装飾めっき、耐食めっきなど多種類のめっきを取り揃えており、広範囲な需要に対応可能です。  
 【セールスポイント】用途・大きさ・数量の全てにおいて広範囲に対応可能です。また特殊素材や特殊な用途や仕様においても、ご相談に応じます。

**河新(株) クリエイト事業部**

- 【住 所】〒587-0011 堺市美原区丹上340  
 【T E L】072-361-9755 【F A X】072-361-9756  
 【代表者氏名】河井 伸夫 【U R L】http://www.kawashin-net.co.jp  
 【設 立 年】1921年 【資 本 金】3,000万円 【従 業 員 数】16人  
 【事 業 概 要】バレル加工・ブラスト加工・洗浄加工での表面仕上処理  
 【取引先業種】自動車メーカー、産業機械メーカー  
 【設備と技術】遠心バレル機80L4台・30L1台、回転バレル機200L4台・100L5台・50L2台、ブラスト機3台、洗浄機炭化水素系2台・溶剤4槽式1台・熱吸引乾燥機回転カゴバスケット方式1台、遠心分離乾燥機8台  
 【セールスポイント】バレル加工・ブラスト加工・洗浄加工において試作品、量産品と生産に応じてスピーディかつ確実に貢献させていただきます。

**(株)クオルテック**

- 【住 所】〒590-0906 堺市堺区三宝町4-230  
 【T E L】072-226-7175 【F A X】072-226-7176  
 【代表者氏名】志方 廣一 【U R L】www.qualtec.co.jp  
 【設 立 年】1993年 【資 本 金】8,500万円 【従 業 員 数】120人  
 【事 業 概 要】1. 新規材料の表面めっき処理、新規実装工法の研究開発。  
 2. 材料、電子部品、電子機器、車載・産業機器等の受託試験。  
 3. 基板表面めっき処理、高密度実装技術の技術コンサルタント。  
 4. レーザ加工試作、量産。  
 【取引先業種】自動車メーカー、電子機器メーカー、基板加工メーカー、材料メーカー、設備機器メーカー  
 【主な商品・サービス】分析・解析・信頼性試験の受託試験、不具合究明の再現試験、表面処理・実装技術のコンサルタント及び共同研究開発  
 【設備と技術】1. 市販の各種分析・解析・信頼性試験装置。  
 2. 市販されていない設備・治工具は、自社開発設計・製作対応。  
 (1000Vマイグレーション試験装置・塵埃試験等)  
 【セールスポイント】1. 新規材料への高密着めっき技術、新規高密度実装工法等の研究開発。  
 2. 既成材料の表面処理、モジュール・製品加工プロセスの課題を改善。  
 3. 分析・解析・信頼性試験・再現試験で培った要素技術を活かし、「安全と技術」の提案型受託試験を提供。  
 4. 各種開発試作及び量産基板のレーザ加工技術を提供。

## コーケン・テクノ(株)

【住 所】〒592-8352 堺市西区築港浜寺西町5-2

【T E L】072-268-1201 【F A X】072-268-1204

【代表者氏名】秋本 浩一 【U R L】www.coaken-techno.co.jp

【設 立 年】1973年 【資 本 金】2,500万円 【従 業 員 数】9人

【事業概要】国内唯一の溶射機器開発エンジニアリング・メーカーとして独自の技術で各種溶射機を開発・製造・販売しております。溶射技術は表面改質、機能特性を付与するユニークな表面処理技術であり、この技術の向上、発展に常に努力を重ねて参ります。

【取扱商品】溶射機製造、溶射自動機設計・製造、溶射付帯設備の販売

【取引先業種】自動車関連メーカー、電気・電子部品メーカー、産業機械メーカー、溶射加工会社、水道管関連メーカー

【主な商品・サービス】・アーク・ワイヤー溶射装置 ・溶射用粉末送給機 ・高速フレーム溶射装置 ・溶射付帯設備 ・HVOF/HVAFシステム ・プラズマ溶射システム ・ガスフレーム溶射装置(ワイヤー/パウダー)の製造、販売をしております。

【セールスポイント】溶射技術は表面改質、機能特性を付与するユニークな表面処理技術です。溶射技術を応用する生産設備、量産設備、自動化を様々なノウハウを生かして、ご提案させていただきます。

## 堺防錆化学工業(株)

【住 所】〒590-0904 堺市堺区南島町5-161

【T E L】072-233-5538 【F A X】072-227-6568

【代表者氏名】村上 光司

【設 立 年】1964年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】14人

【事業概要】金属の表面処理

【取扱商品】鉄鋼の防錆加工

【取引先業種】鉄鋼製品製造メーカー、金属加工メーカー、機械設備メーカー、各種機械メーカー

【主な商品・サービス】鉄鋼の黒染処理、リン酸マンガン系皮膜処理、リン酸亜鉛系皮膜処理

【設備と技術】表面処理用設備

【セールスポイント】鉄鋼の防錆加工により、鉄鋼製品を美しく装います。最新の精密な機械の防錆を通じて、社会に寄与します。IT・ハイテク時代の精巧な機器を守り、その技術を支えます。

**(株)三翠社****【住 所】**〒592-8331 堺市西区築港新町2-6-36**【T E L】**072-245-3131 **【F A X】**072-245-4603**【代表者氏名】**嘉祥寺 豊 **【U R L】**www.sansuisha.com**【設 立 年】**1954年 **【資 本 金】**9,800万円 **【従 業 員 数】**250人**【事業概要】**塗装事業：農業機械・建設機械・エンジン部品などの金属製品に工業用塗装を行います。鉄道・通信インフラ事業：通信・放送ソーラー発電用設備を収容する為の局舎やシェルターの設計・製作・施工までを一貫して行っています。**【取引先業種】**農業機械メーカー、電機メーカー、携帯電話会社、放送局、鉄道会社**【主な商品・サービス】**ライン設備によるカチオン電着塗装・静電塗装。通信・放送設備用局舎、電源設備用のキュービクル、鉄道用信号設備用器具箱。ソーラー発電用コンテナ型パッケージユニット等の製造。**【セールスポイント】**弊社は、設計→製作→塗装→組立→現場施工を全て自社で行え、一貫した生産システムにより、お客様の短納期、低コストのご要望にお答えしてきました。生産拠点も大阪府、栃木県、茨城県に有り、東京都の営業所と合せて全国対応も可能です。また、タイに生産拠点を設け、グローバル戦略を推進しています。**(有)大仙鍍金工業所****【住 所】**〒590-0002 堺市堺区砂道町2-3-22**【T E L】**072-228-2234 **【F A X】**072-228-2274**【代表者氏名】**北田 雅己 **【U R L】**www.depi.co.jp**【設 立 年】**1964年 **【資 本 金】**1,000万円 **【従 業 員 数】**18人**【事業概要】**弱電、自動車、鉄道関連、農機具部品等の電気亜鉛めっき加工**【取扱商品】**金属製品**【取引先業種】**自動車部品メーカー・電気機器部品メーカー・農機具メーカー・防衛庁関連部品・油圧機器メーカー・照明器具メーカー・鍵メーカー・オートバイ部品メーカー・JR車輛部品**【設備と技術】**・全自動前処理装置 1基 ・全自動式排水処理装置 1式 ・半自動バレル式めっき装置 1基 ・電気式ベーキング炉 2台 ・全自動式ハンガー式めっき装置 1基 ・めっき液冷却装置 1基 ・低温、風力水切り乾燥装置 1基 ・アルカリ性排ガス洗浄装置 1基 ・酸性排ガス洗浄装置 1基 ・3価クロメート液自動補給管理装置 5台 ・蛍光X線めっき膜厚測定装置 1基**【セールスポイント】**当社は、バレル・ラック式めっき自動装置による電気亜鉛めっきの専門工場であり、特に品質並びに納期が厳しい防衛省関連部品を手がけており、膜厚の均一性、強靱なクロメート皮膜を得意としております。また、欧州ROHS指令及びELV指令等の環境品質保証に対応するべく各種3価クロメート処理を量産対応させて頂いております。

**(株)大東化成**

- 【住 所】〒587-0051 堺市美原区北余部501-3  
 【T E L】072-369-7851 【F A X】072-369-7861  
 【代表者氏名】大山 一彦 【U R L】www.daitohchemical.jp  
 【設 立 年】2002年 【資 本 金】500万円 【従 業 員 数】6人  
 【事 業 概 要】フッ素樹脂(テフロン)コーティングを中心に、無機系セラミックコーティング、セラミック溶射等の、各種表面処理をしています。  
 【取 扱 商 品】フッ素樹脂(テフロン)コーティング、ポリウレタンコーティング、ポリエチレンコーティング、無機系セラミックコーティング  
 【取引先業種】食品メーカー、半導体メーカー、薬品メーカー、各種機械メーカー、化学プラントメーカー、医療機メーカー、分析機メーカー  
 【主な商品・サービス】フッ素樹脂コーティング、ポリウレタンコーティング、各種溶射、その他表面処理、無機系セラミックコーティング  
 【設備と技術】バッチ炉5台、コンプレッサー4台、粉体塗装機4台、塗装ブース3台、ブラストマシン1台、ブラストマシン(小)2台、集粉機2台、リフト1t、1.5t各1台  
 【セールスポイント】小さな部品1つからコーティングをすることが可能です。1mm以内の内径にコーティングが可能です。ガムテープも付かない、非粘着性コーティングもあります。無機系セラミックコーティングは耐熱800℃を有しながら、非粘着性、耐摩耗性、耐薬品性に優れています。

**ダイワ塗装工業(株)**

- 【住 所】〒587-0012 堺市美原区多治井148-3  
 【T E L】072-362-1321 【F A X】072-362-4580  
 【代表者氏名】金林 義夫  
 【設 立 年】1990年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】6人  
 【事 業 概 要】前処理から塗装へ、前処理は、リン酸鉄にて前処理を行い、静電塗装が手作業塗装にて表面処理で行う。多種少量も行います。  
 【取引先業種】浅香工業(株)、(株)テラモト、太陽パーツ(株)  
 【主な商品・サービス】量産作業、静電塗装、少量にも対応いたします。手作業  
 【設備と技術】パーカ処理、静電塗装  
 【セールスポイント】量産又は少量でも対応致します。

## 高良鍍金(株)

- 【住 所】〒590-0001 堺市堺区遠里小野町3-1-16  
 【T E L】072-232-3265 【F A X】072-233-7570  
 【代表者氏名】高良 輝 【U R L】www.takara-plating.co.jp/  
 【設 立 年】1951年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】13人  
 【特 許 内 容】3価クロメート化成処理装置  
 【事 業 概 要】自動車、弱電、建築、機械向けの鉄やステンレス素材部品への電気めっき加工  
 【取 扱 商 品】ボルト、ナット、ワッシャー、プレス品等、小物を中心とする部品。※その他、大型品は外注にて対応。  
 【取引先業種】自動車、弱電、産業機械、農耕器具等の大手部品メーカー  
 【主 商 品・サ ー ビ ス】電気亜鉛めっきをはじめ、小物をバレルめっきで行います。  
 【設 備 と 技 術】全自動電気亜鉛めっきライン、連続式ベーキング炉等の加工設備に加え、塩水噴霧試験機、蛍光X線膜厚測定機、分光光度計等の検査機器を配備。品質に伴う分析を自社で対応。  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】防蝕めっき業界最高スペックを誇る「亜鉛高ニッケル合金めっき」を環境規制(RoHS)対応表面処理にて始動。高耐熱、高耐食の「亜鉛高ニッケル合金めっき(通称：ハイニッケル)」を一度お試しください。これぞ、本当の防錆皮膜です！亜鉛3価クロメートの「イエロー」など、競合他社との差別化を図る。

## 多田ハンドル(株)

- 【住 所】〒590-0006 堺市堺区錦綾町3-8-7  
 【T E L】072-232-1381 【F A X】072-229-3676  
 【代表者氏名】多田 利一  
 【設 立 年】1955年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】14人  
 【事 業 概 要】各種パイプ曲げ、プレス、溶接、メッキ加工  
 材料から組立完成品迄、社内にて一貫加工しています。  
 【取 扱 商 品】単車用パイプ部品  
 工場用パイプ部品  
 ディスプレー関係品  
 【取引先業種】単車業界・物流機器・ディスプレイ業界・自転車  
 【設 備 と 技 術】NCパイプベンダー、油圧ベンダー、プレス機、ロボット溶接機、半自動溶接機、TIG溶接機、全自動メッキ装置、ボール盤、タッピング機  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】多品種少量生産に即応します。  
 材料から製品迄社内にて一貫加工しています。特にメッキ加工を主にパイプ曲げから完成品迄の生産が可能です。

## 中野研磨工業所

- 【住 所】〒590-0122 堺市南区釜室683-2  
 【T E L】072-297-5792 【F A X】072-297-5792  
 【代表者氏名】中野 正次  
 【設 立 年】1970年 【資 本 金】300万円 【従 業 員 数】1人  
 【事 業 概 要】金属及びプラスチックペーパーバフ研磨加工  
 【取 扱 商 品】建設、車、電機、その他金属及びプラスチック部品  
 【取引先業種】自動車メーカー、産業機械メーカー、電気メーカー  
 【主 商 品・サ ー ビ ス】金属、プラスチック研磨加工  
 【設 備 と 技 術】バフ研磨機×3、ペーパー研磨機×2、コンプレッサー  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】創業45年経験豊富 多種の研磨加工に応じます。

## 日東工業(株)

【住 所】〒592-8331 堺市西区築港新町3-27

【T E L】072-244-4821 【F A X】072-244-4824

【代表者氏名】林 正大 【U R L】<http://nitto.osaka.jp>

【設 立 年】1961年 【資 本 金】4,800万円 【従 業 員 数】20人

【事業概要】私達の暮らしには、鉄鋼を用いた多くの製品や構造物が使用されています。それは、鉄鋼の価格が安く、機械的、物理的性質に優れているためです。しかしその鉄鋼も“さび”(腐食)には弱く、“さび”が発生すると機能や美観が失われ、それどころか製品や構造物の寿命が損われ、安全性までもが失われます。私達はそうした“さび”から鉄鋼を守る最良の方法、“溶融亜鉛めっき”を行っています。

【取引先業種】ボルト、ナット、釘、座金、各メーカー及び取引商社

【主な商品・サービス】溶融亜鉛めっき加工全般

【設備と技術】溶融亜鉛めっき自動化ロボットシステム

【セールスポイント】溶融亜鉛めっき自動化ロボットシステムを完成させ、業界最高水準の技術により、お客様のニーズに対応。この技術をさらに磨き、溶融亜鉛めっき技術をもって社会に貢献する企業を目指します。

## (株)日本鑄造技術研究所

【住 所】〒587-0061 堺市美原区今井209

【T E L】072-361-0190 【F A X】072-361-2512

【代表者氏名】平戸 信一 【U R L】[www.nittyu-ken.com](http://www.nittyu-ken.com)

【設 立 年】1973年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】9人

【事業概要】銅合金鑄造用副資材製造販売(溶解用フラックス、鑄造用フラックス、除滓材、黒鉛切削加工品等)セラミック溶射、金属溶射による表面処理加工(セラミックや各種金属を表面に成膜する)

【取扱商品】・非鉄金属用副資材(溶解用フラックス、除滓剤、脱ガス剤、連続鑄造用フラックス、黒鉛切削加工品等)  
・溶射による表面処理(セラミック、サーメット、インコネル、ハステロイ等を表面に成膜)

【取引先業種】各種伸銅メーカー、機械部品メーカー、炉メーカー、耐火物製造メーカー、食品機器メーカー

【主な商品・サービス】伸銅メーカーとの取引が多いので、耐熱用途の表面処理に強みがある。また、高温腐食に優れた被覆も可能。更に、非粘着や低摩擦の表面処理も可能である。

【設備と技術】・乾燥炉、粉碎機、攪拌機 ・直圧式ブラスト、プラズマ溶射機、ガスワイヤー溶射機、アーク溶射機、ガスパウダー溶射機

【セールスポイント】各種耐熱用途、例えば溶けた金属内で使用する物やボイラの様な高温腐食環境で使用される製品に対しての表面処理に強みがあります。また、耐熱性・耐摩耗性・非粘着に優れた表面処理も可能で、フィルムロール等への施工も可能です。

また、黒鉛切削加工もしておりますので、黒鉛切削～セラミック溶射まで全て自社で行うことが出来ます。

## 日本フッソテクノコート(株)

【住 所】〒587-0042 堺市美原区木材通2-4-8

【T E L】072-361-1168 【F A X】072-361-1171

【代表者氏名】豊岡 敬 【U R L】www.nf-technocoat.com

【設 立 年】1973年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】15人

【事業概要】フッ素樹脂の持つ非粘着性、低摩擦性、耐腐食性、絶縁性など様々な特性を活かし、各種製造設備に対するフッ素樹脂コーティング・ライニングを行っています。

【取扱商品】フッ素樹脂コーティング・ライニング、タックフリーコーティング、合板用プレスクッション材「NFボード®」、離型板「グリーンプレート®」、「ラバーフロム®」製造販売

【取引先業種】半導体製造装置、電子材料、医薬・中間体、化学、ゴム、塗料、印刷、木材、製紙、食品、衛生品など、様々な業種のお客様とお取引を頂いております。

【主な商品・サービス】付着防止、滑り性対策、静電気防止対策、腐食防止対策など、製造効率や歩留り率アップ、設備の長寿命化や溶剤使用量ダウンなどのコスト削減等。

【設備と技術】焼成炉 W3.7m×H4.5m×D5.0m他4基、下地処理、溶射、塗装設備等。また日本フッソGr.として、表面処理技術研究所、クリーンルーム、日本最大級の焼成炉有り。

【セールスポイント】弊社は、日本フッソグループとして、フッ素樹脂コーティング・ライニングを通じて、お客様の製造上の様々な課題にお応えしていくことを目的にし、40年以上に渡り様々な製造設備への施工実績により培ったノウハウと、最新のコーティング仕様・技術により、お客様とともに課題解決を行ってまいります。

## 松田ステンレス研磨(株)

【住 所】〒587-0061 堺市美原区今井133

【T E L】072-361-2998 【F A X】072-361-4691

【代表者氏名】松田 英一郎

【設 立 年】1969年 【資 本 金】5,000万円 【従 業 員 数】9人

【事業概要】ステンレスを主力とした各種鋼板の乾式羽布研磨加工(#400、#600)、HL研磨加工及び保護テープ貼り合せ加工。又FBやアングル、パイプ等の長尺物研磨(#400、#600等)。

【取扱商品】ステンレス鋼板

【取引先業種】ステンレス問屋、商社及び板金加工業者

【主な商品・サービス】オープンサイザル羽布による#400研磨、キャン羽布による#600研磨

【設備と技術】薄板用自動研磨機(5巾×6M)×1、(4巾×3M)×1、(4巾×2.5M)×1、HL研磨機(5巾×4M)×1、長尺物研磨機×1、ビニール貼合せ機×2

【セールスポイント】お客様のニーズに応じた技術と納期対応により、着実に進展してまいりまして、創業50年を迎えようとしています。これに甘んじる事なく、永年の経験を基に更なる技術向上、納期対応に努力してまいります。