

# 製品・技術PRシート

## 1 企業概要

会社名	さかい工業株式会社	代表者名	代表取締役 堺 花子				
		担当	生産技術課 堺 太郎				
事業内容	冷間鍛造金型・各種治工具の製造販売	ホームページ	http://www.sakai-ipc.jp				
主要製品	特殊素材(ステンレス鋼、チタニウム合金、アルミ合金等)の鍛造が可能な金型製作						
住所	〒591-8025 堺市北区長曽根町183番地5						
電話番号	072-255-6700	FAX 番号	072-255-1185				
メールアドレス	<a href="mailto:keiei_shien@sakai-ipc.jp">keiei_shien@sakai-ipc.jp</a>						
資本金(千円)	10,000	設立年月	昭和62年9月	売上(千円)	50,000	従業員数	20

## 2 PR事項

### 妥協しないものづくり

一番の特徴、何が他の技術と違うのか、提案募集技術及び製品にどう応用できる可能性があるのか等具体的に記載してください。単に、「他にはない技術」と記載されても判断できかねますので、従来技術と比較してどうなのかを記載してください。

また、製品等のカラー写真等のカラー写真を必ず入れてください。

写真

現在、ステ  
産するとリード  
当社では、ステンレス鋼、高強度炭鋼等のさらなる鍛造量産化に取り組んでいます。さらに、小型化・軽量化・特殊素材(マグネシウム、チタン、ニッケル合金)への対応可能な金型を製作することができます。...

写真

当社では、このような状況に対応するため、金型表面に〇〇コーティングを行っています。〇〇コーティングとは化学蒸着処理加工加工のことです。...、  
〇〇コーティングの特徴は、...、により密着力に優れ、...、を可能にすることで

写真

.....  
従来の●●コーティングと比較すると強度・耐磨耗性・耐焼付性が飛躍的に向上し、...  
〇 〇コーティングが早期の焼付きを防ぎ、金型寿命の工場に大きく貢献します。

## 3 特記事項

お客様からのご評価

- ・リードタイムが短縮され、生産性が2倍以上になった。
- ・鍛造品の精度が高まり、...

平成19年 大阪府〇〇にて事業計画認定

特許 特許番号：XXXXXX号、出願：XXXX年XX月XX日、海外登録国名：日本、アメリカ

内容：〇〇コーティング、 関連特許等：国内 特願XXXX-XXXXXX号、国外XXXX-XX