

### 3 金属成形加工(塑性加工：鍛造、プレス、押し出し、 圧延、引抜き、転造、へら絞り)

#### 朝日メタル(株)

- 【住 所】〒590-0982 堺市堺区海山町5丁176-1  
【T E L】072-221-1225 【F A X】072-221-2991  
【代表者氏名】白井 幸男 【U R L】www.asahimetal.com  
【設 立 年】1989年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】30人  
【事 業 概 要】アルミ・ステンレス及びスチール等の金属板加工業(主に建材用)  
【取 扱 商 品】ビル建築用内外装金属パネル  
【取引先業種】大手サッシメーカー(LIXIL)及び建築施工業者  
【主 商 品・サ ー ビ ス】アルミ・ステンレス・スチール・チタニウム  
【設 備 と 技 術】プレス機全般(シャーリング・タレパン・ブレーキ)  
【セ ー ル ス ポ イ ン ト】設計者の意図するイメージを忠実に表現する為に私達は金属の持つ可能性を最大限にひきだします。そして、その光沢・色調・質感など金属それぞれに異なる味わいを、かけがえのないものとし、大切にします。「金属を活かしたい」これがメタルエンジニアリングを実践する、私達の創業以来の信条です。

#### (有)アスカム

- 【住 所】〒587-0065 堺市美原区小寺68-1  
【T E L】072-362-8245 【F A X】072-362-8277  
【代表者氏名】横見 和郎 【U R L】http://www.ascm.jp  
【設 立 年】2003年 【資 本 金】500万円 【従 業 員 数】5人  
【事 業 概 要】レーザー加工機、NCT等による板金加工、試作一式  
【取 扱 商 品】板金加工品  
【取引先業種】産業機械、省力化機械、弱電、住宅設備、建築金物  
【設 備 と 技 術】レーザー加工機、NCT、プレスブレーキ等、板金加工設備一式、試作においては簡易治具等にて対応、イニシャルコストを軽減します。  
【セ ー ル ス ポ イ ン ト】小ロットから単品への対応に強みを発揮します。また、協力業者と連携により、機械加工品等の複合品にも柔軟に対応します。

**(株)上野鉄工所**

- 【住 所】〒587-0003 堺市美原区阿弥456  
 【T E L】072-361-5115 【F A X】072-361-4056  
 【代表者氏名】上野 忠志 【U R L】www.ueno-jp.com  
 【代表メール】office@ueno-jp.com  
 【設 立 年】1955年 【資 本 金】3,500万円 【従 業 員 数】15人  
 【事 業 概 要】半世紀以上に亘る冷間鍛造加工の技術・ノウハウの蓄積によりさまざまな分野の部品の素形材を生産しています。また冷間鍛造品の機械加工もしています。  
 【取 扱 商 品】自動車部品、自転車部品、ガス容器部品  
 【取引先業種】自動車部品メーカー、自転車部品メーカー、ガス容器部品メーカー、運搬機器メーカー  
 【設備と技術】ナックルジョイントプレス(800t、630t、400t、250t)、クランクプレス(100t、60t)、切断機(150t、80t、70t)、サーボプレス(150 t)、高速丸鋸切断機(φ75) NC旋盤  
 【セールスポイント】1917年に創業し、今年で102年を迎えます。1960年代初期、時代に先駆け冷間鍛造に進出し、以来お客様の幅広いニーズにお応えしてきました。ISO9001：2015を取得し、三次元測定器、画像測定器を導入することで品質向上を進めています。

**内海製作所**

- 【住 所】〒593-8312 堺市西区草部738  
 【T E L】072-272-6860 【F A X】072-272-6862  
 【代表者氏名】安田 和弘  
 【設 立 年】1972年 【従 業 員 数】4人  
 【事 業 概 要】薄肉ステンレスパイプ加工、スポット溶接、組立  
 【取 扱 商 品】給排気筒、ガス機器関連部品、住宅設備部品  
 【主な商品・サービス】ステンレスパイプのバルジ加工製品、ステンレス雨とい部品  
 【セールスポイント】ステンレスパイプ加工を古くからやっております。特にスポット溶接には自信を持っております。多品種少量に対応します。

**(株)エイショー****【住所】**〒590-0008 堺市堺区南庄町1-4-15**【TEL】**072-229-0166**【FAX】**072-229-0169**【代表者氏名】**阪本 充**【URL】****【設立年】**1948年**【資本金】**3,000万円**【従業員数】**30人**【特許内容】**特許 No.51528**【事業概要】**バルジ成形技術をコアとして、パイプ成形加工およびコンポーネント加工、及び金属塑性加工部品全般**【取扱商品】**自動車：エアコン・ラジエーター、エキゾーストマニホールド排気系、油圧系配管、防振ゴム用金具、ステアリング用等 自転車：フレーム用ハンガーラグ、ヘッドラグ、シートラグ、中止ラグ等 建設機械・農機具：排気管、各種配管継手、ラジエーター、車両フレームパイプ等 建築金物：住宅用手摺、ドアハンドル、デザインハンガー、家具用金具 他：釣具(タモ)、整備用パイプ等**【取引先業種】**自動車、自転車、建設機械、農機、スポーツレジャー、設備補修などの各業種**【主な商品・サービス】**主な商品 バルジ成形による自転車用部品、自動車用部品、農機具用部品、水洗用金具、建築用金具、その他金属加工部品**【設備と技術】**  
[保有設備] バルジ成形機30~250T、プレス機5T~150T(パワープレス、油圧プレス)、CNC加工機、各種専用機。フライス盤、ボール盤、パイプ切断機  
[技術] バルジ成形技術での最適商品設計、工程設計を提供、コスト低減など提言**【セールスポイント】**1948年創業以来、バルジ製法の技術の応用展開をしてまいりました。特に近年の省エネルギー化と環境社会に対する企業に責任は大きく、バルジ成形技術からあらゆる業界に貢献しているものと確信しております。バルジ成形加工の特長は、軽量化、溶接レス、気密性の確保、強度確保、一体化による部品の削減など環境負荷物質の削減に大きく寄与しておりますし、更にコスト削減効果も期待できます。現代社会のニーズに即した提案をさせていただきますので、是非ともお気軽にお問合せください。

## エーテック(株)

- 【住 所】〒593-8315 堺市西区菱木1-2242  
 【T E L】072-260-5600 【F A X】072-260-5508  
 【代表者氏名】有馬 正純 【U R L】http://www.atec-kk.com  
 【設 立 年】2008年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】10人  
 【事 業 概 要】①精密プレス部門→一般材(メッキ鋼板)～アルミ～ステンレス等、あらゆる金属素材のプレス加工。特に薄板を得意としており、板厚0.1mm～対応可能。  
 ②ラミネート部門→金属とフィルムをロールtoロール方式で貼り合せて作る、機能性複合材の製造。③金属精密切断加工事業部→アルミ～ステンレス、鉄等様々な材質を精密に切断加工。長尺から短尺まで対応可。  
 【取 扱 商 品】金属系精密プレス品の他、電子材料系の特殊フィルム打ち抜き加工品。機能性複合材料(シールド材、反射材、バスバー、外装用装飾材 等)  
 【取引先業種】弱電(液晶)機器メーカー、産業機器メーカー、建築系メーカー、電線メーカー  
 【主 産 品 ・ サ ー ビ ス】①プレス部門→量産前の試作加工～量産プレス加工後のタッパ、洗浄(またはバレル仕上げ)組み立てまで、完成品としての部品納入が可能。アルミ押し出し材のカット、穴あけ、ボール盤加工。②ラミネート部門→必要とされる性能に合わせて、素材の選定～評価試験まで一貫して提案。③切断部門→少ロット～多ロットまで、対応可。  
 【設備と技術】アマダリンクモーションプレス、薄板用レベラーフィーダー(コイル幅 max 400mm)、寸法測定機器一式、SRfロールラミネート装置、信頼性評価機器一式、シャーリング機、切断機(全自動～手動まで)、ブレーキ、洗浄機、回転式バレル機、振動バレル機  
 【セールスポイント】既製の素材、加工法に縛られず、革新的であり、日本人でしか発想出来ないような「モノ作り」を常に心がけています。  
 特殊な! ?お問い合わせはいつでも大歓迎です。  
 尚且つ、より安定した品質で製品を安定供給出来るように、日々取り組んでおります。

## 大阪工芸(株)

- 【住 所】〒590-0835 堺市堺区西湊町5-1-23  
 【T E L】072-241-2691 【F A X】072-241-2682  
 【代表者氏名】田中 宗光  
 【設 立 年】1975年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】6人  
 【事 業 概 要】ディーゼルエンジン部品の製造、型取り見本より測定・製図・加工迄  
 【取 扱 商 品】機械、パイプ等  
 【取引先業種】ディーゼルエンジンメーカー、自動車メーカー、空調器メーカー  
 【主 産 品 ・ サ ー ビ ス】パイプ加工品、ロウ付加工品、溶接加工品  
 【設備と技術】NCベンダー、三次元測定機、三次元CAD  
 【セールスポイント】小ロット、多品種、短納期対応。

**(株)奥谷金網製作所 堺工場**

- 【住 所】〒587-0011 堺市美原区丹上460  
 【T E L】072-361-9121 【F A X】072-361-9122  
 【代表者氏名】奥谷 智彦 【U R L】www.okutanikanaami.co.jp  
 【設 立 年】1895年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】63人  
 【特 許 内 容】特許 2件(米国向 排ガスフィルター・CFRTPパンチング)・商標登録 4件・  
 意匠登録 1件・海外商標 4件  
 【事 業 概 要】神戸にて1895年創業以来、各種金網を製造・販売してきました。また1967年か  
 らパンチングメタル(打抜金網)も自社工場で製造し、現在では業界トップレベ  
 ルの技術を誇るパンチングメタルメーカーです。  
 【取 扱 商 品】パンチングメタル(打抜金網)・各種織金網、ワイヤーメッシュデミスター・エ  
 キスパンドメタル・各種フィルター  
 【取引先業種】重工業メーカー・重電/弱電メーカー・産業機械メーカー・化学工業メーカー・  
 食品メーカー・各種工業/材料商社  
 【主な商品・サービス】パンチングメタル・スーパーパンチング・各種工業金網・各種フィルター製造。  
 世界でも稀な金網・パンチングメタル専門の「ショールーム」を神戸本社に設営  
 【設備と技術】パンチングメタル専用プレス機 12台・NCTパンチング 2台・レーザーパン  
 チング複合機 2台・マシニングセンター・矯正ロール/レバラー・ISO9001認  
 証工場・「堺技衆」認定  
 【セールスポイント】従来では板厚より小さい直径の孔を開ける加工が困難とされていましたが、こ  
 れを積年の技術と研究で克服し、2009年「スーパーパンチング」(登録商標)を開  
 発。従来のパンチングメタルより、耐久性と大開孔率を確保し、切削加工やレー  
 ザー加工に比べ、大幅なコストダウンを実現しました。また2013年より「樹脂  
 パンチング」を開発しました。また、炭素繊維系の「CFRTPパンチング」を東レ  
 グループ企業と共同で開発しています。

**オザワ工業(株)**

- 【住 所】〒587-0051 堺市美原区北余部472  
 【T E L】072-361-0781 【F A X】072-361-2354  
 【代表者氏名】樋口 浩邦 【代表メール】info-ozw@iris.eonet.ne.jp  
 【設 立 年】2019年 【資 本 金】100万円 【従 業 員 数】12人  
 【事 業 概 要】引抜鋼管の製造  
 【取 扱 商 品】引抜鋼管(丸パイプ)、異形管(六角鋼管)  
 【取引先業種】自動車部品製造、農業機械製造、工作機械製造、住宅設備機器製造、鋼製家具  
 製造、店舗什器製造、建築金物製造  
 【主な商品・サービス】STKM11A、STKM12B、STKM12C、STKM13A、STKM13C、STK400、  
 S45C、SCM435(クロモリブデン鋼)他  
 【設備と技術】先付機(3台)、焼鈍炉、ボイラー、前処理設備(酸洗槽、被膜化成槽、潤滑槽)、  
 抽伸機(3台)、矯正機(2台)、切断機、防錆油設備  
 【セールスポイント】引抜鋼管の特性を活かし、市中にないサイズの丸パイプを高精度、小ロット、  
 短納期で製造することが可能です。製品規格、外径と内径、厚さ、必要数量等  
 をFAXにてご連絡頂ければ、柔軟そして迅速に対応いたします。

## (株)オシタニプレス

【住 所】〒591-8012 堺市北区中村町1068  
 【T E L】072-257-4591 【F A X】072-257-4593  
 【代表者氏名】押谷 義樹 【U R L】www.oshitani-p.com

【代表メール】post@oshitani-p.com

【設 立 年】2018年 【資 本 金】500万円

【事業概要】長年培ってきたプレスの技術を基盤として、プレスと精密板金のメリット・デメリットを踏まえた「いいとこ取り」で、高品質な精密板金をお届けします。ステンレス・アルミ、鉄、亜鉛鋼板で最長2.5mまで対応します。

【取扱商品】材料：ステンレス、アルミ、鉄、亜鉛鋼板など、ワーク最大長さ：2.5m、板厚：材料により3.2mmまでのプレス、抜き、曲げ、溶接

【取引先業種】空調機器メーカー、医療機器メーカー、業務用フィルターメーカー、送風機メーカー、分電盤メーカー等

【主な商品・サービス】空調機器向けフレーム、換気扇フィルター、送風機部品、分電盤部品など

【設備と技術】タレットパンチプレス、プレスブレーキ、プレス、シャーリング、TIG溶接機

【セールスポイント】長さ2.5mまでの精密板金を得意としています。プレスと精密板金のメリット・デメリットを踏まえて最適な工程を組み合わせ、良質な精密板金加工をお届けします。精密板金の長尺、量産の図面がありましたらぜひご相談ください。(担当：押谷)

## カネマサ鋼材(株)

【住 所】〒599-8248 堺市中区深井畑山町256-1  
 【T E L】072-270-8028 【F A X】072-270-8017  
 【代表者氏名】前田 典司 【U R L】http://www.kanemasakouzai.co.jp

【代表メール】senboku@kanemasakouzai.co.jp

【設 立 年】1967年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】15人

【事業概要】形のない素材から、一つの製品へと変化させて行く。そこにはソフト、ハード両面からの素材に最適な、設計から加工を実現致します。

【取扱商品】1.ステンレス  
2.化粧鋼板  
3.カラー鋼板  
4.冷延鋼板

【取引先業種】・弱電メーカーのパナソニック  
・ガス機器メーカーのハーマン  
・建材メーカーのサンヨーホームズ

【主な商品・サービス】・プレス加工全般  
・ステンレス、カラー鋼板、化粧鋼板の加工及び販売

【設備と技術】・250t、160t 順送コイルライン  
・5工程、3工程ロボットライン  
・50t プレスベンダー3台  
・プレスベンダー3台  
・ロールフォーミング2ライン  
・その他シャーリング、タップ等

【セールスポイント】当社は長年培った鋼材ノウハウを基に、お客様のご要望にあった最適な材料及び印刷によるデザイン、加工方法を提案し、それを形にして参ります。

## (株)国誉アルミ製作所

- 【住 所】〒587-0051 堺市美原区北余部267-6  
 【T E L】072-369-2594 【F A X】072-369-2596  
 【代表者氏名】境田 哲 【U R L】<http://www.kokuyo-al.com>  
 【設 立 年】1958年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】50人  
 【事 業 概 要】金属製品、加工販売  
 【取 扱 商 品】自動車部品・食品機器・環境設備品・公共事業部品・安全設備機器・ボイラー  
 など各種工業製品  
 【取引先業種】鋼管メーカー、自動車メーカー、鉄鋼メーカー  
 【主な商品・サービス】食品機器、自動車部品  
 【設備と技術】二次元レーザー加工・三次元レーザー加工・溶接・板金・スピニング加工・プレス加工  
 【セールスポイント】弊社はレーザー加工機にて金型レスでの製品づくりにも取り組み、従来よりのプレス：へら絞り加工からレーザー加工・板金加工までを自社にて最終工程まで生産しております。材質は、アルミ、ステン・鉄真鍮など対応可能です。試作品、量産のロット数に関わらずお見積り致します。日々、コストの削減に繋がるよう探究しております。

## 金剛工業(株)

- 【住 所】〒587-0051 堺市美原区北余部319  
 【T E L】072-362-1718 【F A X】072-362-5989  
 【代表者氏名】朝野 憲久 【U R L】[www.kongou-kogyo.jp](http://www.kongou-kogyo.jp)  
 【設 立 年】1985年 【資 本 金】1,500万円 【従 業 員 数】16人  
 【事 業 概 要】金属製家具に類するスチールラックの設計製作、販売、据付工事をトータル的に提案をさせていただきます。  
 【取 扱 商 品】スチール製ラック全般  
 【取引先業種】フォークリフトメーカー、物流倉庫業界、物流機器メーカー、システムエンジニアリング会社  
 【主な商品・サービス】倉庫関係からホームセンター向けのファミリー向け商品まで製作しております。  
 【設備と技術】社内での技術向上及び8割強の自社設備及び修理に至るまで。  
 【セールスポイント】大手メーカーが出来ない部分を短納期で納品。ユーザーの要望に即した商品を提供。  
 自社ブランドとして製作を行ってます。

## (株)サカITEック

- 【住 所】〒599-8233 堺市中区大野芝町146-3  
 【T E L】072-234-5447 【F A X】072-234-4702  
 【代表者氏名】田頭 和憲 【U R L】<http://www.sakai-tec.co.jp/>  
 【設 立 年】1987年 【資 本 金】2,500万円 【従 業 員 数】29人  
 【特 許 内 容】①特開2007-326610 輸送用パレット ②実登3132460 蝶番  
 【事 業 概 要】NCレーザーに依る切断加工、曲げ加工、溶接加工、3次元NCベンダーによる丸棒曲げ加工、ガスリークテスト、転造ネジ加工  
 【取 扱 商 品】単車部品、パレット製造、はかり部品、河川環境工事部品(ラップストーン)、農機具部品、建設機械油圧タンク  
 【取引先業種】線材メーカー、農機具メーカー、建機メーカー、トラック部品卸、単車パーツメーカー  
 【主 商 品・サ ー ビ ス】・水素ガスリークテストとそれを要する溶接・組立 ・3次元形状の丸棒成形加工と溶接・組立 ・丸棒曲げ加工後のネジ加工  
 【設 備 と 技 術】レーザー切断加工機(2kw、4×8)、プレス機(30t~160t、10台)、ワイヤーフォーミングNC加工機(φ4~φ13)、ブレーキプレス機(100t 8尺、25t 4尺)、パイプ端末加工機(2台)、ロボット溶接機(6台)、溶接機(15台)、ターレットパンチプレス機(20t、4×4)、水素ガスリークテスター、転造ネジ加工機(M4~M12)  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】生産管理システムの徹底運用によって、見積・受注・発注・生産・検査・出荷・納入まで、一貫した管理体制が整っております。  
 そして、蓄積された情報とこれまでの経験を、全社で共有・連携する事を大切にしています。  
 それにより、「やってみないと解らない事」への挑戦、安定した品質、確実な納期対応を実現します。

## 堺鉄工所

- 【住 所】〒590-0045 堺市堺区四条通5-15  
 【T E L】072-334-2821 【F A X】072-334-2838  
 【代表者氏名】尾崎 米宏  
 【設 立 年】1965年 【資 本 金】 【従 業 員 数】4人  
 【特 許 内 容】意匠登録1580490。文鎮  
 【事 業 概 要】自社金型製作から金属プレス加工多品種の製品を製作しております。  
 【取引先業種】作業工具メーカー、電柱につくあらゆる部品メーカー、電気架線金物  
 【主 商 品・サ ー ビ ス】金属プレス加工後NC旋盤加工  
 【設 備 と 技 術】プレス金型製作ができる設備があります。金属プレス加工及表面処理  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】独創的な物作り



## 佐藤金属工業(株)

- 【住 所】〒590-0984 堺市堺区神南辺町5-152-5  
 【T E L】072-227-7715 【F A X】072-227-7129  
 【代表者氏名】佐藤 隆幸 【U R L】www.satokk.com  
 【代表メール】office@satokk.com  
 【設 立 年】1974年 【資 本 金】2,000万円 【従 業 員 数】22人  
 【事 業 概 要】各種金属プレス部品の製造・販売、プレス金型の設計、製作  
 【取 扱 商 品】主に鉄の金属プレス加工  
 【取引先業種】自動車部品メーカー、自転車部品メーカー、産業機器メーカー  
 【主な商品・サービス】精密せん断加工品、順送冷間鍛造加工品、増厚加工品、三次元成形加工品  
 【設備と技術】設備－順送冷鍛加工用プレス4台、サーボプレス3台、順送プレス5台、単発プレス14台、各種金型製造設備一式  
 【セールスポイント】創業以来プレス加工と並行して金型の設計、製作を行ってまいりました。社内で金型の開発・設計・製造を行っていますので、試作から量産と対応が可能です。  
 特に板鍛造加工を得意としており、機械加工、鋳造加工⇒プレス化  
 2部品の接合⇒プレスで一体化等の工法転換を計る事によりQCDの向上を目指しております。

## (株)シズカ

- 【住 所】〒599-8127 堺市東区草尾160-2  
 【T E L】072-235-4711 【F A X】072-235-4713  
 【代表者氏名】静 裕史 【代表メール】eako0455@nifty.com  
 【設 立 年】1976年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】7人  
 【事 業 概 要】金属加工全般  
 【取 扱 商 品】平板よりの穴明、曲げ加工  
 【取引先業種】建築金物、スチール棚、太陽光架台  
 【設備と技術】タレットパンチプレス加工、ブレーキプレス加工、パワープレス  
 【セールスポイント】金属加工一筋。少量から大量生産まで対応致します。

## 下宮金属工業(株)

- 【住 所】〒590-0904 堺市堺区南島町3-131  
 【T E L】072-223-8120 【F A X】072-223-8140  
 【代表者氏名】下宮 正裕 【U R L】<https://www.shimomiya.co.jp>  
 【代表メール】[info@shimomiya.co.jp](mailto:info@shimomiya.co.jp)  
 【設 立 年】1948年 【資 本 金】1,000万円  
 【事 業 概 要】昭和8年創業、精密小型モーター部品プレス加工品を松下電器に納品。二度の戦災の後、工場を舍利寺に移転し、ブリキ製おもちゃ等を製造。昭和30年頃よりブリキ缶を製造。平成14年に事業拡大のため、現在の堺工場に移転。現在はブリキ製缶・金型を製造しています。  
 【取 扱 商 品】一般缶⇒テーマパーク(ディズニーランド、USJ)などのクッキーの缶、薬缶を製造しています。  
 【取引先業種】材料⇒ブリキ板問屋  
印刷⇒ブリキ・金属印刷会社  
 【設備と技術】角管自動製造ライン3、丸缶自動製造ライン2、プレス缶製造ライン1  
金型製造用 フライス、旋盤、平面研削盤、ボール盤、CAD/CAM  
 【セールスポイント】品質要求の厳しいテーマパークの缶をお納めしています。リサイクル率85%、材料の鉄は最終的には錆びて土に還るリサイクル優等生です。

## 昭和金属工業(株)

- 【住 所】〒593-8316 堺市西区山田2-190-15  
 【T E L】072-274-3888 【F A X】072-272-7781  
 【代表者氏名】小谷 文恵 【U R L】[www.showa-metal.co.jp/](http://www.showa-metal.co.jp/)  
 【設 立 年】1972年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】79人  
 【事 業 概 要】金属製品製造業  
 【取 扱 商 品】自転車部品、自動車部品、建築特殊部品  
 【取引先業種】自転車部品業界、自動車部品業界、建築部品業界のメーカー及び商社  
 【主な商品・サービス】自転車や自動車部品などに幅広く使用される金属加工品類。冷間圧造と切削の技術を融合させることで、精度の高いギヤ形状や内部にネジを切るなど、自由自在な形状・機能を可能とします。また、冷間圧造でパイプにスリットを入れる技術、大きい径から、長くて小さな径を出していく「ロングしぼり」、ギヤの形状など異なった形をしぼり出す「異形しぼり」、鑄造や切削でしか不可能と言われた中心点がずれた「偏芯形状」、当社の技術がこれらのすべてを、冷間圧造での生産で可能としました。冷鍛材(鉄鋼材)以外でも、特に非鉄材(アルミA5000 A6000 A7000系)、(ステンレス SUS-XM7、SUS410、SUS430)、(真鍮 C2700)も取扱いしている事が、当社の強みであります。  
 【設備と技術】2D-3Bヘッダー3台、NC旋盤45台、パーツホーマー(5段)21台、カム式自動盤30台、パーツホーマー(6段)7台、タッピングマシン70台、転造機17台、バーマシン2台 他  
 【セールスポイント】部品のアッセンブリー化が進む中でネジやナットにも単機能ではなく、多彩で複雑な機能が要求されています。当社は優れた設計・開発力と冷間圧造切削の技術を遺憾なく発揮することで、多種多様な特殊形状のニーズにも積極的に応えています。

**(株)白井鐵工所**

- 【住 所】〒590-0001 堺市堺区遠里小野町2-2-8  
 【T E L】072-232-0248 【F A X】072-233-1749  
 【代表者氏名】白井 良和 【U R L】shirai.osaka.jp  
 【代表メール】tanzou@shirai.osaka.jp  
 【設 立 年】1959年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】16人  
 【事 業 概 要】農機及び二輪・四輪ギヤ・ベアリング・鋼球の熱間鍛造加工  
 【取 扱 商 品】特殊鋼・ステンレス鋼  
 【取引先業種】商社、ベアリングメーカーその他  
 【主な商品・サービス】密閉熱間鍛造品  
 【設備と技術】150 t～350 t プレス6台、外径90mm・重さ1kg迄(例外あり)  
 【セールスポイント】金型製作及び鍛造加工は、当社独自の製法により、バリ・取りしろを少なくし、後加工工程時間の短縮を図る。また、金型製作も自社内で行っており低価格、納期短縮に心がけている。従来、ハンマーにて製作していた異形品もプレス鍛造化により、コストダウンを図る。小ロットより対応いたします。

**(株)スガナミ製作所**

- 【住 所】〒590-0076 堺市堺区北瓦町1-3-17 堺東センタービル  
 【T E L】072-225-1050 【F A X】072-225-1060  
 【代表者氏名】高田 隆志 【U R L】www.suganami.co.jp/seisakusyo  
 【代表メール】osaka@suganami.co.jp  
 【設 立 年】1971年 【資 本 金】2,400万円 【従 業 員 数】19人  
 【事 業 概 要】各種設備に使用される大型機械加工製品の販売を得意としております。特に鍛造製品は素材から機械加工までを一括管理にてコストダウンに貢献致します。  
 【取 扱 商 品】鍛造(フリー鍛造、リング鍛造、型打鍛造)製品、鑄造製品、製鉄設備向け各種ロール製品、ロールショック部品、摩擦圧接部品、ギヤ製品、各種継手製品(フランジ、配管用継手)  
 【取引先業種】発電プラントメーカー、工作機械メーカー、化学プラントメーカー、製鋼メーカー、継手メーカー、モーターメーカー  
 【主な商品・サービス】鑄造・鑄造製品(向け先：発電、造船、化学プラント、高圧ポンプ、工作機械)、各種シャフト品、歯切加工、歯研磨、摩擦圧接品、型打鍛造・プレス部品(自動車/建機の各種駆動部品、他)・各種継手部品(ナット、ニップル等)  
 【設備と技術】・自由鍛造：16,000～1,500ton・リング鍛造：OD7,500、OD6,000、OD4,500・遠心鑄造：Max OD1,500・型打鍛造：5 t on ハンマー、4ton ハンマー・旋盤：Max5000×20000L・ターニング：Max Φ9000・CNC旋盤：MIX φ4  
 【セールスポイント】韓国・中国の協力会社によって、素材～機械加工～検査までの一貫製品を輸入、日本へ販売している商社です。韓国には現地検査員を常駐させ、自社の検査体制を確立しております。

**(有)住友プレス工業**

【住所】〒587-0012 堺市美原区多治井254-4

【TEL】072-361-0998 【FAX】072-361-0920

【代表者氏名】住友 孝清

【設立年】1965年 【資本金】300万円 【従業員数】4人

【事業概要】アマダの機械を3台保有している金属プレスメーカーである。110トン；1台、80トン；2台。他に、コマツの45トン；1台、35トン；1台、15トン；1台有。

【取引先業種】産業機械メーカー、自動車部品、オートバイ部品、空調メーカー

【主な商品・サービス】金属プレス加工全般、金型製作、タップ加工、バレル処理

【セールスポイント】コストダウンを可能な限り実現し、金型製作から商品の納品完了まで短納期にお応え致します。

生産工程をマニュアル化する事により品質の安定と向上を図り、スポット溶接・タップ加工・バレル処理など2次加工までお受けします。

**泉州工機(株)**

【住所】〒590-0985 堺市堺区戎島町2-66

【TEL】072-238-5461 【FAX】072-232-1978

【代表者氏名】栗原 資享 【URL】www.senshu-koki.com

【設立年】1946年 【資本金】1,000万円 【従業員数】60人

【事業概要】大型油圧プレスを設備し、橋梁・建設機械部品の各種プレス加工を行い、それらの組立・溶接・機械加工も行っています。省エネルギー・環境保護機器の製作も手掛けており、2007年5月に、グループ会社のM・Y2インベストメント(株)と共同出資で中国大連市に子会社を設立、海外事業も展開中です。2010年2月、阪南市にM・Y2インベストメント(株)の新工場を建設、大型5面加工機を導入して精密機械加工事業を行っています。

【取扱商品】道路・橋梁・インフラ製品、造船関連製品、環境プラント製品の設計・製造、大型機械加工製品

【取引先業種】橋梁メーカー、建設機械メーカー、船舶エンジンメーカー、省エネルギー・環境保護機器メーカー

【主な商品・サービス】橋梁部品、建設機械部品、船舶エンジン部品、省エネルギー・環境保護機器

【設備と技術】大型油圧プレス機(8000t~300t 合計7台)、オートミラー×2、横中ぐり盤×1、ラジアルボール盤×4、門型溶接ロボット×1、アーム型溶接ロボット×2、NC孔明け機×1、大型開先加工機×1

【セールスポイント】国内最大級の8,000トンの長尺プレスを中心として、板厚100mm以上の材料を曲げ加工できる5,000トンプレス、3,000トン、2,000トンなど7台のプレス機を所有し曲げ加工や歪取など多種多様な加工が出来ます。また高性能な炭酸ガスレーザー切断機有し、切断加工、曲げ加工、組立加工、溶接加工を一気通貫で製品を製作し作業の効率化を進めています。

**(株)タイガー製作所**

- 【住 所】〒587-0022 堺市美原区平尾2353-4  
 【T E L】072-362-6631 【F A X】072-362-2772  
 【代表者氏名】岩脇 圭二 【U R L】http://www.tiger-ss.com  
 【代表メール】01@tiger-ss.com  
 【設 立 年】1975年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】18人  
 【事 業 概 要】スチールパイプ等の曲げ、溶接、プレスなどの加工一式、アングル他鋼材の各種加工を国内生産にこだわり行っています。  
 【取 扱 商 品】電設資材、鋼製家具、仮設足場、土木・建築、重機・建機、農機具、介護関連など様々な業界で使用されているパイプ等の金属製品の加工を請け負っています。  
 【取引先業種】電設資材、鋼製家具、仮設、土木建築、重機・建機、農機具、産業設備、介護関連などの商品を作っていますが、特に業種にこだわっておりません。  
 【主な商品・サービス】パイプ曲げ、溶接、プレス加工、鋼材の加工一式、表面処理やアッセンブリー等完成品への代行も致します。  
 【設備と技術】NCパイプベンダー、パイプベンダー各種、パワープレス、溶接ロボット、端末加工機、自動孔明機、3次元CAD  
 【セールスポイント】φ8～φ76.3までのパイプの曲げ加工ができます。曲げ加工から溶接まで当社内で一貫して加工できますので、お客様の管理の手間が省けます。比較的大きな商品が扱え、ボリュームをこなす能力があります。高い品質管理で安心してお任せいただけます。ご要望によっては、表面処理やアッセンブリー等トータルで請け負うことも可能です。

**(有)大ト工業**

- 【住 所】〒590-0153 堺市南区大庭寺65  
 【T E L】072-297-2438 【F A X】072-297-5274  
 【代表者氏名】藤原 正人 【代表メール】yu-daito.mst@outlook.com  
 【設 立 年】1968年 【資 本 金】300万円 【従 業 員 数】8人  
 【事 業 概 要】有限会社 大ト工業は昭和43年に金型製作、プレス加工業として創業し、現在では大手メーカーに対し、給排気関連の金属部品を供給しています。  
 【取 扱 商 品】強制給排気、排気管関連、薄板パイプ、プレス加工品  
 【取引先業種】ガス器具関連、サニタリー  
 【主な商品・サービス】ステンレス材部品  
 【設備と技術】プレス機器 30t～150t  
 【セールスポイント】板厚0.4mm～4mmの金属プレス加工・パイプ加工・金型製作を行っております。お客様からのヒアリングをさせて頂き、試作から多品種小ロット～大量ロットにも対応出来る製造を心がけ、会社として40年以上続けております。お客様との信頼と実績・あらゆるニーズにお応えするべく日々技術の向上に励んでいます。

**(株)ダイユー**

- 【住 所】〒590-0908 堺市堺区匠町17-9  
 【T E L】072-238-0808 【F A X】072-227-7618  
 【代表者氏名】井上 作雄  
 【設 立 年】1986年 【資 本 金】4,500万円 【従 業 員 数】10人  
 【事 業 概 要】①各種パイプの製造・切断と販売活動 ②スリムエース(梱包用鋼帯の自動切断機)の製造・販売  
 【取 扱 商 品】機械構造用炭素鋼鋼管(丸パイプ) 規格番号：JISG3445 管種記号：STKM11A 使用母材：冷延・酸洗・表面処理鋼板  
 【取引先業種】機械器具・家具・手すり・その他の機械部品 <スリムエース>鉄鋼業(メーカー/コイルセンター)の鉄鋼製品の梱包用鋼帯を一定の長さ和本数に自動切断する装置です。  
 【主な商品・サービス】原管長さ：指定寸法製造可4m~6.5m 切断寸法：100mm~2,800mm 仕上げ：切断(バイト切)又は面取り加工(内外面)  
 【設備と技術】造管機：2ライン(φ12.7、φ15.9、φ19.1、φ22.2、φ25.4、φ28.6) 切断機：6機  
 【セールスポイント】短納期、少ロット対応

**(有)竹本製作所**

- 【住 所】〒590-0001 堺市堺区遠里小野町4-5-17  
 【T E L】072-229-4463 【F A X】072-233-2450  
 【代表者氏名】竹本 誠司 【U R L】www.takemoto-ss.co.jp  
 【設 立 年】1958年 【資 本 金】500万円 【従 業 員 数】4人  
 【事 業 概 要】弊社は順送プレス加工をメインに事業展開を行っており、地場産業である自転車部品の製造から出発しました。現在は自転車部品以外に、建築金物や水道関連部品など様々な分野の部品を取り扱っております。今後も多様化するお客様のニーズに必ずご満足していただけるサービスを提供します。  
 【取引先業種】自転車メーカー、住宅メーカー  
 【設備と技術】プレス加工全般、鉄/ステンレス等・プレス機5台、汎用ボール盤、平面研磨機、溶接機等の設備があります。  
 【セールスポイント】大量生産だけでなく小ロット多品種に対しても柔軟に対応しております。

**(株)田中金属製作所**

- 【住 所】〒587-0062 堺市美原区太井564  
 【T E L】072-361-5458 【F A X】072-361-4773  
 【代表メール】tanakakinzoku@seagreen.ocn.ne.jp  
 【代表者氏名】田中 毅 【U R L】http://www.tanakakinzoku-roof.co.jp  
 【設 立 年】1976年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】9人  
 【事 業 概 要】プレス加工、金型製造から表面処理まで一括して行ない部品製造だけではなく、製造販売メーカーとして材料から完成品出荷までカバーします。  
 【取 扱 商 品】金属屋根用タイトフレーム及びその他部材  
 【取引先業種】商社、金属屋根製造メーカー、金属板金業  
 【主 産 品・サ ー ビ ス】小回りが利く対応力を生かし、材料調達、加工、表面処理、包装、発送まですべて自社内で手がけております。  
 【設 備 と 技 術】プレス(150t~35t)15台、シャー 2台、スポット溶接機 1台、電気溶接機 2台、アンコイラー 1台、スリッター 1台、プレーキプレス(2m)1台  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】金属屋根用建築金具のすべてを自社製品としてラインナップし、近畿・東海地区を中心に広く販売しております。建築金具の製造販売がメインの商品ですが、小回りを生かしその他の製作の御相談にも対応します。

**田中ステンレス(株)**

- 【住 所】〒599-8233 堺市中区大野芝町149-5  
 【T E L】072-235-6563 【F A X】072-235-6587  
 【代表者氏名】田中 辰夫 【U R L】www.tanaka-stn.co.jp  
 【設 立 年】1995年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】20人  
 【事 業 概 要】金属加工全般(ステンレス・鉄・アルミなど)  
 【取 扱 商 品】ステンレス製品が主  
 【取引先業種】①トラック販売会社(ディーラー)②トラック用品販売ショップ③電気機器設備④機械メーカー⑤建築業者  
 【主 産 品・サ ー ビ ス】トラック架装用品(フロントバイザー、フェンダー、テールステー等)精密板金  
 【設 備 と 技 術】①レーザー加工機②レーザー・タレパン複合機③NCベンダー④TIG溶接⑤半自動溶接⑥薄板の溶接(0.3~6mm)ファイバー溶接機  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】少量・多品種に対応 試作・短納期。多量品種(量産品)も対応。

**(株)玉田製作所**

- 【住 所】〒590-0906 堺市堺区三宝町6-329-1  
 【T E L】072-221-1292 【F A X】072-221-6668  
 【代表者氏名】玉田 一登  
 【設 立 年】1998年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】10人  
 【事 業 概 要】各種パイプの曲げ及び付随する全ての加工(切削加工・切断・溶接・プレス・板金加工)パイプ加工に付随する表面処理、各種塗装及び各種鍍金、梱包及び組立て、在庫管理  
 【取 扱 商 品】金属製品  
 【取引先業種】農業機、家電機器、建設機械、車輛、物流機器、自動車、二輪車部品等  
 【主な商品・サービス】プレス加工全般(ステン、鉄、アルミ)及び曲げ加工全般、溶接等  
 【設備と技術】クランクプレス 10~45t 10台、コマツパワープレス 25~80t 4台、打製直型ボール盤5台、ダイヘン半自働溶接機3台、ダイヘンTiG溶接機3台、ダイヘンロボット溶接アルメガAX-V6 2台、その他縦フライス四尺旋盤、パイプベンダー 10台等  
 【セールスポイント】少量・大量生産・多品種の加工等を短納期でおお客様のニーズに合わせて対応する事が出来ます。

**(株)田村製作所**

- 【住 所】〒599-8234 堺市中区土塔町114-2  
 【T E L】072-236-0608 【F A X】072-234-1014  
 【代表者氏名】田村 史郎  
 【設 立 年】1957年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】7人  
 【事 業 概 要】金型製作からプレス製品製造及び加工。  
 【取 扱 商 品】金属(缶)容器 プレート 文具  
 【取引先業種】教材メーカー 塗料メーカー 食品メーカー  
 【主な商品・サービス】プレス加工品全般 印刷容器等  
 【設備と技術】各種工作機(金型製造の為) プレス機20t~150tまで  
 【セールスポイント】金型製作から製造、納品まで社内で100%。板厚0.2~0.4位までの薄い金属加工。

**(株)辻田**

- 【住 所】〒590-0157 堺市南区高尾1丁343-1  
 【T E L】072-247-7299 【F A X】072-272-7750  
 【代表者氏名】辻田 篤史  
 【設 立 年】1974年 【資 本 金】300万円 【従 業 員 数】20人  
 【事 業 概 要】建築金物の製缶業  
 当社は鉄骨階段及び手摺り等の加工を致しております。多種多様に応じて、さまざまな階段を設計から施工まで行っております。  
 【取 扱 商 品】建て売り住宅から高層建造物までの鉄骨階段製作・販売致しています。  
 【取引先業種】鉄骨ファブ、工務店、ゼネコン  
 【主な商品・サービス】鉄骨ササラ板のプラズマ熔断、各熔接機材、フミ板等のプレス曲げ加工  
 安値とスピードをモットーとして居ります。  
 【設備と技術】・鉄板25m/m 5'×10 プラズマ1台・80t プレス・6m/m 4'×8' シャーリング  
 設計、施工、一貫工事  
 【セールスポイント】当社は創立以来40年間の実績をもち、敬客、愛品をスローガンとして会社全体で頑張っております。



## 東洋金型製作所

- 【住 所】〒590-0921 堺市堺区北半町西1-6  
 【T E L】072-232-3081 【F A X】072-228-5050  
 【代表者氏名】小田 裕司  
 【代表メール】toyo369@nike.eonet.ne.jp  
 【設 立 年】1970年 【従 業 員 数】3人  
 【事 業 概 要】創業以来、培ってきた技術と、ネットワークで、色々な他業種の製品にも挑戦して行き、そこでまた色々な経験とネットワークを築き、色々なお客様の注文を解決出来るように努めています。  
 【取 扱 商 品】小型コンプレッサーの圧力容器、エアータンク、自動車部品、医療機器、携帯電話関連、フェンス資材、カラビナ、放射能除染機、浄水器用ステンレスタンク  
 【取引先業種】自動車部品メーカー、産業機械メーカー、弱電メーカー、高所保安部品メーカー、医療機器メーカー、環境保護機械メーカー  
 【主な商品・サービス】小型コンプレッサー用圧力容器、エアータンク  
 【設備と技術】プレス機 15t~60t(計5台)、円周自動溶接機 1台、旋盤 1台、研磨機 1台、コンターマシン 1台、ヤスリ盤 1台、セーパー 1台、カシメ機 1台  
 【セールスポイント】国内で見付けにくい加工などは台湾などの東南アジアに任せ、精度や納期の厳しい製品は日本国内で加工したりと得手不得手を上手く組合せて製作しています。エアータンクなど圧力容器は自社で生産しています。ステンレスのプレス加工は0.12~。

## (株)トークン

- 【住 所】〒590-0001 堺市堺区遠里小野町3-3-18  
 【T E L】072-224-5373 【F A X】072-224-5575  
 【代表者氏名】原 正 【U R L】www.token-osaka.co.jp  
 【設 立 年】1965年 【資 本 金】5,000万円 【従 業 員 数】40人  
 【特 許 内 容】コインメダル製造技術、メダル洗浄機機構設計  
 【事 業 概 要】各種メダル、コインなどを東京・名古屋・大阪・福岡の拠点で全国網羅のお客様のニーズを活かして商品開発製造する。品質重視で50年の歴史をつくる。  
 【取 扱 商 品】コイン・メダル類を金型製作から造幣局の様な製造技術で表面処理まで一貫生産し、全国のパチスロゲームその他販促用や地域通貨など擬似通貨として使用され、メダル洗浄機など関連商品も製造販売している。キーホルダー、ピンバッチなど販促商品も一部製造販売しています。  
 【取引先業種】遊技、娯楽産業、販促業界、市官庁など  
 【主な商品・サービス】各種メダル、コイン、コイン洗浄機、遊戯関連商品、機械類メンテナンスサービス  
 【設備と技術】ダイニングプレス、高連コインングプレス、バレル洗浄機、マシニングセンター、NC放電加工機、CAD、CAM、旋盤、NCフライス盤、自動梱包機等の設備があります。  
 【セールスポイント】設備投資を柔軟に行い、常に業界最高技術水準を維持し、お客様の多様なニーズに応じた生産、納品体制で50年の歴史をつくっています。

**(株)ナカノ製作所**

- 【住 所】〒587-0022 堺市美原区平尾2851  
 【T E L】072-362-1883 【F A X】072-362-8222  
 【代表者氏名】仲埜 紀宏 【U R L】www.nakano-seisakusho.co.jp  
 【設 立 年】1950年 【資 本 金】4,300万円 【従 業 員 数】10人  
 【特 許 内 容】保護フィルム貼付機 実用新案  
 【事 業 概 要】レーザ加工、タレパン加工、曲げ加工など、高品質、短納期、単品から、量産まで対応しています。  
 【取 扱 商 品】ステンレス、アルミ、鉄などレーザー加工品。保護フィルム貼付機シーラー(らくびた)  
 【取引先業種】医療機器、機械装置、装飾金物、看板などの加工業者  
 【主な商品・サービス】レーザー加工品、曲げ加工品。  
 【設備と技術】レーザ加工機2台、タレパン加工機1台、ブレーキ加工機2台  
 【セールスポイント】ISO9001を2004年に取得し、工程内検査、品質検査など、品質面などクレームを出さないなど、安全な職場、快適な職場、能率的な職場を全員でつくっています。

**(株)中野鉄工所**

- 【住 所】〒587-0012 堺市美原区多治井8-1  
 【T E L】072-362-5550 【F A X】072-362-3629  
 【代表者氏名】中野 隆次 【U R L】www.nakano-iw.co.jp  
 【設 立 年】1948年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】5人  
 【特 許 内 容】自動空気補充装置  
 【事 業 概 要】自転車ハブの製造。自転車をこぐだけでタイヤに空気が入るシステムを開発しエアハブというネーミングで自転車に装着されて販売されています。エアハブはポンプとしての機能を生かして、自転車だけではなく医療分野や水の浄化などにも利用されています。  
 【取 扱 商 品】自転車用ハブ  
 【取引先業種】自転車メーカー 車イスメーカー ベンチャー企業  
 【設備と技術】トランスファプレス NC旋盤 ワイヤカット NCフライス 油圧プレス  
 【セールスポイント】自転車のハブにおけるあらゆる可能性を追求して、限界に挑戦します。特にエアハブは一度、御使用いただいたお客様からは大変好評をいただいております。次回の自転車にも使用したいとお言葉をいただいております。

## 中野電機(株)

- 【住 所】〒587-0042 堺市美原区木材通4-13-28  
 【T E L】072-363-8166 【F A X】072-363-8152  
 【代表者氏名】中野 元乃 【代表メール】ndk.az@eagle.ocn.ne.jp  
 【設 立 年】(S40年)1965年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】73人  
 【特 許 内 容】筒体の凹部形成方法  
 【事 業 概 要】精密プレス加工、精密板金加工、機械加工を行っており、大型油圧プレス機による絞り加工を得意としております。また鋼板事業部では各種鋼板を取り扱っています。  
 【取 扱 商 品】精密金属プレス製作加工大型機械から小型迄。油圧空圧機器部品・空調部品・自動車部品その他。精密プレス金型設計製作(特に深絞り可能)。鋼板加工販売  
 【取引先業種】空調機器メーカー、自動車メーカー 他  
 【セールスポイント】小型から大型までプレス機による金属加工のほか、2次元3次元レーザー加工機、機械加工溶接、ロー付等様々な設備を用いた幅広い対応が可能です。精密プレス用金型の設計製作も行っております。

## 浪速鉄工(株)

- 【住 所】〒593-8312 堺市西区草部1191  
 【T E L】072-272-0167 【F A X】072-271-7984  
 【代表者氏名】堀川 忠彦 【U R L】www.naniwa-iron.com/  
 【設 立 年】1959年 【資 本 金】4,800万円 【従 業 員 数】40人  
 【特 許 内 容】マルチアイボルト 他  
 【事 業 概 要】エアースタンプハンマーによる精密型打鍛造、アプセッター鍛造とNC旋盤等による一貫製造体制で製作できます。  
 JIS建築用プレースの製作。  
 【取 扱 商 品】アイボルト、アイナット、ロットボルト、Jisプレース、シャックル、フック、その他吊り具関係商品  
 【取引先業種】大手ネジ商社、産業機械メーカー  
 【主な商品・サービス】精密型打鍛造、MC×1、NC旋盤×6、NCフライス×1、汎用ボール盤×8、ロボット溶接×2、半自動溶接×3、30本~150本プレス×6、等の設備があります。  
 【設備と技術】エアースタンプハンマー、プレス、NC旋盤、NCフライス盤 溶接ロボット他  
 【セールスポイント】特殊な形状での鍛造など幅広い商品を製作する鍛造技術と加工まで一貫体制で供給できます。

**(株)西川製作所**

- 【住 所】〒590-0906 堺市堺区三宝町4-265-1  
 【T E L】072-232-3574 【F A X】072-229-8014  
 【代表者氏名】西川 欣司 【代表メール】info@nmsi.co.jp  
 【設 立 年】1974年 【資 本 金】3,000万円 【従 業 員 数】14人  
 【事 業 概 要】プレス加工及びそれに付随するCO2ロボット溶接・NC旋盤・検査加工全般  
 【取 扱 商 品】順送プレス加工、ロボットプレス加工  
 【取引先業種】弱電、建築、自動車  
 【主な商品・サービス】金属プレス加工全般  
 【設備と技術】アマダ製SDEW3025サーボプレス+オリイ製LCC06HL(板厚0.6~6.0×幅600)を筆頭に、CO2自動溶接機1台、NC旋盤により量産加工にこたえます。  
 【セールスポイント】プレス加工はロットの大きさを問わず対応可能な設備を備えています。  
 順送加工はt6.0、巾600まで可能。  
 自動車の重要保安部品から精密な弱電部品・建築金物までニーズにあった品質と価格で対応いたします。

**(株)林原スプリング**

- 【住 所】〒590-0938 堺市堺区神明町西2-2-17  
 【T E L】072-232-5004 【F A X】072-232-5083  
 【代表者氏名】林原 敏夫 【代表メール】spgn5ah9@aroma.ocn.ne.jp  
 【設 立 年】1951年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】15人  
 【事 業 概 要】各種スプリング製作、金属加工、プレス加工  
 【取 扱 商 品】スプリング、金属製品  
 【取引先業種】バネ材料メーカー、水栓関係、自転車用関係、家庭用品  
 【セールスポイント】小ロットに対応、新製品対応、短納期

**(有)平山産業**

- 【住 所】〒599-8241 堺市中区福田349  
 【T E L】072-234-5047 【F A X】072-234-5019  
 【代表者氏名】平山 純一  
 【設 立 年】1970年 【資 本 金】350万円 【従 業 員 数】4人  
 【事 業 概 要】ステンレス・アルミ・鉄パイプ曲げ加工及び溶接加工  
 【取 扱 商 品】ステンレス・アルミ・スチール家具加工、ステンレス・アルミ・鉄足場仮設曲げ溶接加工、アルミ・ステンレス・ロー付加工  
 【設備と技術】曲げベンダー5台、CO<sub>2</sub>溶接3台、アルゴン溶接1台 他、ガスロー付一式  
 【セールスポイント】曲げ加工1本から受注します。

## ハウジョウエムエフジー(株)

- 【住 所】〒590-0122 堺市南区釜室72-1  
 【T E L】072-293-7103 【F A X】072-293-3603  
 【代表者氏名】藤本 真千子 【U R L】www.hj-mfg.co.jp/  
 【設 立 年】1972年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】8人  
 【事 業 概 要】レーザー切断および、曲げ加工により商品の作成。溶接等にて、お客様のご要望に沿った商品に対応いたします。駐車場表示看板・駐車場No.プレート(大阪府住宅供給公社)・その他看板の作成。  
 【取 扱 商 品】自動車関連部品・産業機械部品  
 【取引先業種】自動車関連メーカー・産業機械関連メーカー・建築関係  
 【主な商品・サービス】レーザー切断から部品溶接まで行います。  
 【設備と技術】レーザー加工機2台、窒素発生装置、曲げ加工機、シャーリング、常備取扱い板厚 SS1.6t~16t SUS1t~9t(クリーンカット)  
 【セールスポイント】レーザー加工機械2台設備により、鉄・ステンレス等のレーザー切断および、曲げ加工・溶接により、お客様の要望に沿った商品を作成します。また、単品~大量品または、短納期にも対応いたします。レーザー切断から、曲げ加工、溶接までの板金加工、または、マシニング加工も行います。

## (有)北新工業

- 【住 所】〒587-0001 堺市美原区大保215  
 【T E L】072-369-2286 【F A X】072-369-2285  
 【代表者氏名】新田 典彦 【U R L】www.hokushin-kougyo.co.jp/  
 【代表メール】nitta-812.n@hokushin-kougyo.co.jp  
 【設 立 年】2001年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】38人  
 【特 許 内 容】特許登録(トイレットペーパー保持体) 実用新案1件 ISO9001 環境エコアクション21(14,000相当) 経営革新計画 経営力向上計画 BCP事業継続計画  
 【事 業 概 要】プレス加工全般、大物プレス、順送、ロボットライン、単発プレス、異形物の絞り、板鍛造、その他、図面立ち上げから試作、金型作成、プレス製造、タップ、カシメ、洗浄機による仕上げから梱包まで。(溶接、鍍金、塗装、組立は協力企業にて対応)  
 【取 扱 商 品】(取扱商品)産業機器、家電製品、空調、ガス、エコキュート、その他(使用材料)SUS、銅、A/L、カラー鋼板、表面処理材、特殊鋼 他  
 【取引先業種】家電メーカー、産業機器メーカー、遮断機メーカー、空調メーカー、ガス機器メーカー、自動車メーカー、その他  
 【主な商品・サービス】プレス加工全般。他社が断る難加工の鋼種材の加工、外周ヘミング品の順送加工、異形物の絞り、板鍛造、また、切削品のプレス化や順送型内の複合加工などVA.VE事例が豊富です  
 【設備と技術】60tから150tによる単発10連ライン。大型プレス8台による複数工程。順送ライン(材巾600まで)やロボットライン(同2000まで)など工程の最適化を図り、タップ、カシメ、洗浄、梱包まで責任ある一貫生産でQCDを実現。  
 【セールスポイント】弊社はプレス加工に特化した会社です。加工領域が広く、絞り物、外観品機能部品から特殊材の加工まで、量産品をはじめ多品種、少量品も多く受注しております。あらゆる業界のプレス品の受注により永年培ってまいりました経験や知識、技術をもとに製造プロセスの見直し、工程短縮、コスト低減などの提案を得意としております。

## (株)マルタケ製作所

- 【住 所】〒591-8011 堺市北区南花田町376-6  
 【T E L】072-253-3400 【F A X】072-255-1195  
 【代表者氏名】小枝 裕幸 【U R L】<http://www.pipe-mage.co.jp>  
 【設 立 年】1987年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】12人  
 【事 業 概 要】パイプ加工、パイプ曲げ、熔接、プレス加工  
 【取 扱 商 品】各種パイプ加工  
 【取引先業種】自動車関係、農機具、介護用品、家具、その他  
 【主 産 品・サ ー ビ ス】パイプ加工各種、特にパイプベンダー用曲げ金型が、大小多品種ありますので、ご要望がありましたら、お問い合わせください。  
 【設 備 と 技 術】NCパイプベンダー、パイプベンダー、切断機、アングルベンダー、端末加工機、パワープレス(15トン~60トン)、ボール盤、パイプえくり加工機、ロボット溶接機、アルゴン溶接機、タッピングマシーン  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】各種パイプ曲げ加工承ります。(丸パイプ 10φ~76.3φ迄、角パイプ 9角~75角迄、平角パイプ 10×19~90×40角迄、きれいな曲げができます)(鉄・ステン・アルミなど) その他加工いろいろ溶接まで一貫して受け承ります。

## (有)三神製作所

- 【住 所】〒587-0022 堺市美原区平尾648-5  
 【T E L】072-362-3686 【F A X】072-362-3619  
 【代表者氏名】松山 昭博 【U R L】[www.mikamiss.jp](http://www.mikamiss.jp)  
 【代表メール】[info@mikamiss.jp](mailto:info@mikamiss.jp)  
 【設 立 年】1975年 【資 本 金】300万円 【従 業 員 数】15人  
 【特 許 内 容】特許 5件・実用新案 1件・意匠登録 10件  
 【事 業 概 要】金属プレスを中心とし試作より完成品までを行っております。プレス・溶接(スポット・アルゴン・半自動・ロボット溶接)、多軸タッパ、洗浄機、リベット、2.5mまで曲げ対応  
 【取 扱 商 品】板(t0.2~t12)。材質(SUS、鉄、アルミ、真ちゅう、チタン)小物部品~大物まで対応。組立、検査、梱包。  
 【取引先業種】電設資材、住宅機器、建設用金物、複写機関係  
 【主 産 品・サ ー ビ ス】板ものの金属加工全般。  
 【設 備 と 技 術】プレス機(35t~250t)計20台、ブレーキ(50t~100t)サイズ2500mmまで4台、溶接機(スポット、アルゴン、半自動、ロボット)、多軸タッパ3台、タッパ10台、バレル機一式、型内タップ装置、多段送装置 洗浄機、サーボプレス(200t)1台、順送(6台)含む  
 【セ ー ル ス ポ イ ン ト】お客様の立場に立った営業をこころがけています。品質・スピード・価格を満足して頂けるよう努力をしています。完成品までを行っておりますので、お客様にとって一元管理が可能です。

## 村上高圧工業(株)

- 【住 所】〒592-8331 堺市西区築港新町3-28  
 【T E L】072-244-1481 【F A X】072-244-1483  
 【代表者氏名】村上 桂子 【代表メール】murakamikouatsu@bloom.ocn.ne.jp  
 【設 立 年】1950年 【資 本 金】3,000万円 【従 業 員 数】6人  
 【事 業 概 要】各種金属のプレス板から切削加工・溶接加工まで。自社工場内で行います。  
 【取 扱 商 品】完成品フランジ・座金・スプロケット素材  
 【取引先業種】産業部品メーカー  
 【設備と技術】プレス機5台 CNC旋盤4台 シャーリング1台 マシニングセンター2台 レベ  
 ラー1台 溶接機1台 フリクションプレス1台  
 【セールスポイント】丸型に特化した会社です。1,000トンプレスを有し、近年プレス業から自社内  
 で切削加工、溶接加工までを一貫生産を行う創業80年を越える堺の物づくりの  
 会社です。

## 明機産業(株)

- 【住 所】〒590-0985 堺市堺区戎島町4-27-1  
 【T E L】072-221-2535 【F A X】072-221-4730  
 【代表者氏名】木村 光弘 【U R L】www.meiki-sangyo.co.jp/tokutyuu.html  
 【設 立 年】1967年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】7人  
 【特 許 内 容】WRの曲げ方法、曲げ機械装置  
 【事 業 概 要】NCベンダ、タレパン、レーザーによる薄板、曲加工  
 【取 扱 商 品】ステンレス鋼板、アルミ板、ボンデ鋼板、切断、タレパン、レーザー、折曲加  
 工品  
 【取引先業種】金属装飾金物、建設内外装金属、カンバン、機械装置のカバー  
 【主な商品・サービス】エリア配送しております。  
 【設備と技術】アルミ、ステンレス、ボンデ鋼板の1mm～3.2mm迄、6M・4M・3M・2.5Mベン  
 ダ、4M・3Mシャーリング、6M・4M・2Mローラ、コーナーシャー、セット  
 プレス他  
 【セールスポイント】R曲、深曲加工などの難加工が得意です。6m迄の長尺加工にも対応いたしま  
 す。高精度、短納期でがんばっています。小量品、小物からでも即納対応いた  
 します。

## メイハウ金属(株)

- 【住 所】〒599-8242 堺市中区陶器北1067  
 【T E L】072-234-7701 【F A X】072-234-7221  
 【代表者氏名】豊原 智明  
 【設 立 年】1979年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】11人  
 【事 業 概 要】少ロット多品種の単発プレス加工をメインにMC加工、タッピング加工等金属  
 加工全般  
 【取引先業種】産業機械メーカー、家電メーカー  
 【設備と技術】45t～110tプレス機×11台、マシニングセンタ×3台、アルミ切断機、シャー  
 リング、タップ、ボール盤  
 【セールスポイント】アルミ押出材や各種金属板材を切断、プレス、切削、二次加工、組立、検査梱  
 包まで自社にて行います。また各種表面処理や板金加工を得意とする取引先多  
 数あります。少ロットの完成品を低コストで生産できます。

**(株)安井製作所**

- 【住 所】〒590-0923 堺市堺区北旅籠町東1-3-8  
 【T E L】072-227-0545 【F A X】072-227-1245  
 【代表者氏名】中村 明  
 【設 立 年】1987年 【資 本 金】1,000万円 【従 業 員 数】3人  
 【特 許 内 容】登録第3132224 補助車輪取り付け装置  
 【事 業 概 要】プレス加工による自転車部品製造  
 【取 扱 商 品】自転車用補助車輪、自転車部品  
 【取引先業種】輸送用機器メーカー、自転車部品卸業者  
 【主な商品・サービス】自転車用補助車輪  
 【設備と技術】プレス機、プレス加工  
 【セールスポイント】日本に1社しかない、国産の補助輪メーカーです。安心・安全を第一に大切なお子様が使われる補助輪を1つずつ丁寧に製造しています。

**渡辺プレス工業(株)**

- 【住 所】〒592-8331 堺市西区築港新町3-28 堺鉄工団地内  
 【T E L】072-247-2251 【F A X】072-247-2271  
 【代表者氏名】渡邊 敏行 【U R L】www.watanabepress.co.jp  
 【設 立 年】1968年 【資 本 金】3,000万円 【従 業 員 数】57人  
 【事 業 概 要】金属プレス加工技術を核に、自動車、建設機械、鉄道、農機具と幅広い分野に事業展開  
 【取 扱 商 品】自動車：ミッション部品  
 建設機械：油圧モーター部品  
 鉄道：ブレーキ部品  
 農機具：ミッション部品  
 【取引先業種】自動車部品、農機・建機、油圧部品、鉄道部品  
 【主な商品・サービス】金属製品を、ミルシートや寸法、熱処理など各種検査データをそろえ、品質保証して納入。見える化システムを有しており、安定的、かつ長期にわたり部品を供給。  
 【設備と技術】送り装置付き大型(500トン以上)プレス3台、200トン～800トンプレス機、200トンロボットライン、各種CNC旋盤・NC旋盤、レーザー加工機3台(4.0KW、2.5KW)、金型製作設備一式【安田工業製マシニングセンター(2台)、三菱製ワイヤー放電加工機(3台)、研磨機(4台)】、3次元測定機、画像測定機、硬度計など各種測定機。受注したプレス品の金型製作が可能。  
 【セールスポイント】  
 【管理能力】自社で開発したトレーサビリティシステムがあり、10年以上の運用実績があります。3次元測定機を用意し、品質保証してお納めします。  
 【技術能力】ソリッドワークスを保有。受領した3Dデータをもとに、金型設計、機械加工、3次元測定機の運用をしております。  
 【製造能力】ファインブランキングプレスによる精密打抜き、油圧プレスによる厚板(T12)絞り加工、200トン～600トンプレス、打抜き、順送加工、CNC旋盤によるφ430までの複合加工、金型一式を製造できる設備を保有しています。(安田工業ジグボーラー、三菱ワイヤー加工機、放電加工機、研磨機)  
 【その他】部品を完成品で納入することができます。(材料調達ープレス加工ー機械加工ー熱処理ー研磨ー表面処理)、特殊鋼を安定的に調達できます。