

事例3：S社 製造記録・充填記録のデジタル化

(1)課題：製造記録・品質記録等を手書きしている事でのデメリットの解消

(2)解決策：他拠点での製造業務もデジタル化、全社展開へ。製造工程（堺工場製造チーム）で直接デジタル記録が行える機器を導入、デジタル記録はインターネットを通じて各拠点で閲覧可に。

(3)導入効果：

- 1 各拠点での製造記録の作業時間短縮
- 2 記録修正等の利便性向上・効率化
- 3 記録内容の正確性向上
- 4 時間・温度計測データ等分析による品質ばらつき解消
- 5 データ分析による作業効率の向上
- 6 ログ解析によるトラブル原因の究明 等

堺工場導入予定

- 先行導入
ZEROSHOCK 端末 6台
- 全工程導入（計画 追加分）
ZEROSHOCK 端末 7台

